

Металлургия, цемент и керамика



Металлургия, цемент и керамика: исходные данные для подбора, подходящие материалы и ограничения инженерного применения.

Страница: <https://zerothermo.ru/resheniya/metallurgiya-tsement-keramika/>

Исходные данные для технического ответа

Профиль температуры	Задаётся в техническом задании
Число и скорость циклов	Задаётся в техническом задании
Абразивная и газовая среда	Задаётся в техническом задании
Слои футеровки и горячая поверхность	Задаётся в техническом задании
Критический риск	Микропористая панель не всегда является рабочим горячим слоем и нуждается в защите.
Способ проверки	Материал проверяют в составе многослойной футеровки по температуре и деформациям.
Контролирующий источник	TDS-NMP-950
Контакт	mail@zerothermo.ru

Технические параметры связанных материалов

Это направление инженерного подбора, а не свидетельство реализованного проекта или отраслевого допуска. Численные значения ниже относятся к связанным материалам и их исходным TDS.

Материал	Параметр	Значение и условие	Источник
Жёсткие микропористые панели серии 950	Рабочая температура	≤ 950 °C;	TDS-NMP-950, стр. 3
Жёсткие микропористые панели серии 950	Плотность	240 - 300 кг/м ³ ;	TDS-NMP-950, стр. 3
Жёсткие микропористые панели серии 950	Прочность на сжатие	$\geq 0,3$ МПа; минимум при 10 % деформации	TDS-NMP-950, стр. 3
Жёсткие микропористые панели серии 950	Теплопроводность	0,022 Вт/(м·K); 200 °C	TDS-NMP-950, стр. 3
Жёсткие микропористые панели серии 950	Теплопроводность	0,024 Вт/(м·K); 400 °C	TDS-NMP-950, стр. 3
Гибкие наномикропористые маты	Рабочая температура	≤ 950 °C;	TDS-FLEX-NMP, стр. 3
Гибкие наномикропористые маты	Плотность	250 - 300 кг/м ³ ;	TDS-FLEX-NMP, стр. 3
Гибкие наномикропористые маты	Теплопроводность	0,026 Вт/(м·K); 200 °C	TDS-FLEX-NMP, стр. 3
Гибкие наномикропористые маты	Теплопроводность	0,031 Вт/(м·K); 400 °C	TDS-FLEX-NMP, стр. 3
Гибкие наномикропористые маты	Теплопроводность	0,037 Вт/(м·K); 600 °C	TDS-FLEX-NMP, стр. 3

Порядок работы

1. Исходные данные	Зафиксировать режим, геометрию и требуемый результат.
2. Выбор материала	Сопоставить опубликованные свойства с условиями конкретного узла.
3. Проверка системы	Материал проверяют в составе многослойной футеровки по температуре и деформациям.

Направить техническое задание: mail@zerothermo.ru