

Нефтехимия и трубопроводы



Нефтехимия и трубопроводы: исходные данные для подбора, подходящие материалы и ограничения инженерного применения.

Страница: <https://zerothermo.ru/resheniya/neftekhimiya-i-truboprovody/>

Исходные данные для технического ответа

Диаметр и радиус кривизны	Задаётся в техническом задании
Температурный профиль	Задаётся в техническом задании
Среда, вибрация и наружная оболочка	Задаётся в техническом задании
Доступный способ фиксации	Задаётся в техническом задании
Критический риск	Гибкость материала не подтверждает любой радиус или механическую нагрузку.
Способ проверки	Согласуют раскрой, крепление и защитный кожух, затем контролируют поверхность оборудования.
Контролирующий источник	TDS-FLEX-NMP
Контакт	mail@zerothermo.ru

Технические параметры связанных материалов

Это направление инженерного подбора, а не свидетельство реализованного проекта или отраслевого допуска. Численные значения ниже относятся к связанным материалам и их исходным TDS.

Материал	Параметр	Значение и условие	Источник
Гибкие наномикропористые маты	Рабочая температура	<= 950 °С;	TDS-FLEX-NMP, стр. 3
Гибкие наномикропористые маты	Плотность	250 - 300 кг/м³;	TDS-FLEX-NMP, стр. 3
Гибкие наномикропористые маты	Теплопроводность	0,026 Вт/(м·К); 200 °С	TDS-FLEX-NMP, стр. 3
Гибкие наномикропористые маты	Теплопроводность	0,031 Вт/(м·К); 400 °С	TDS-FLEX-NMP, стр. 3
Гибкие наномикропористые маты	Теплопроводность	0,037 Вт/(м·К); 600 °С	TDS-FLEX-NMP, стр. 3
Жёсткие микропористые панели серии 950	Рабочая температура	<= 950 °С;	TDS-NMP-950, стр. 3
Жёсткие микропористые панели серии 950	Плотность	240 - 300 кг/м³;	TDS-NMP-950, стр. 3
Жёсткие микропористые панели серии 950	Прочность на сжатие	>= 0,3 МПа; минимум при 10 % деформации	TDS-NMP-950, стр. 3
Жёсткие микропористые панели серии 950	Теплопроводность	0,022 Вт/(м·К); 200 °С	TDS-NMP-950, стр. 3
Жёсткие микропористые панели серии 950	Теплопроводность	0,024 Вт/(м·К); 400 °С	TDS-NMP-950, стр. 3

Порядок работы

1. Исходные данные	Зафиксировать режим, геометрию и требуемый результат.
2. Выбор материала	Сопоставить опубликованные свойства с условиями конкретного узла.
3. Проверка системы	Согласуют раскрой, крепление и защитный кожух, затем контролируют поверхность оборудования.

Направить техническое задание: mail@zerothermo.ru